

FRAGOL GREASE FG-AL 2 CR

FRAGOL GREASE FG-AL 2 CR ist ein aluminiumkomplexverseiftes Fett auf der Basis von pharmazeutischen Weißölen.

FRAGOL GREASE FG-AL 2 CR erfüllt die Anforderungen der FDA 21 CFR 178.3570 und ist für den zufälligen, technisch nicht zu vermeidenden Kontakt mit Lebensmitteln H1-registriert. Alle FRAGOL H1-Produkte enthalten weder tierische noch genmanipulierte Bestandteile und sind koscher und halal zertifiziert.

ANWENDUNGEN

- Schmierung von normal belasteten Maschinen
- allgemeine Lagerschmierung

VORTEILE

- gute Verschleißschutzeigenschaften
- Alterungsbeständigkeit
- Wasserbeständigkeit
- sehr gute Hafteigenschaften
- gute Förderbarkeit in Zentralschmieranlagen

TYPISCHE EIGENSCHAFTEN

FRAGOL GREASE FG-AL 2 CR	Wert	Maßeinheit	Methode
Temperaturbereich	-20 bis 140	°C	-
Aussehen	glatt transparent	-	visuell
NLGI-Konsistenzklasse	2	-	ASTM D-217
Grundölviskosität bei 40 °C	160	mm²/s	DIN 51562
Walkpenetration 60 Hübe	265–295	0,1 mm	DIN ISO 2137
Tropfpunkt	> 250	°C	DIN ISO 2176
Kurzfristige Maximaltemperatur	max. 180	°C	-
Wasserbeständigkeit	0–90	-	DIN 51807-01
Korrosionsschutz SKF-EMCOR	0/1	-	DIN 51802

QUALIFIKATIONEN

FRAGOL GREASE FG-AL 2 CR erfüllt oder übertrifft die Anforderungen der folgenden Norm:

K2 N-20 (DIN 51502)

VERTRÄGLICHKEIT

FRAGOL GREASE FG-AL 2 CR ist mit gängigen Dichtungsmaterialien kompatibel. Fette unterschiedlicher Zusammensetzungen sollten nicht vermischt werden. Beim Wechsel zu einem anderen Produkt sollten die Schmierstellen gereinigt oder gründlich durchgeschmiert werden.